Fours de potiers des XI^e et XII^e siècles en Lorraine

La production céramique de Chaillon et sa diffusion

Pottery kilns from the 11th and 12th centuries in Lorraine. The pottery production of Chaillon and its diffusion

Hornos de alfarería de los siglos XI y XII en Lorena. La producción cerámica de Chaillon y su difusión

Franck Gérard, Rachel Prouteau et avec la collaboration de Julian Wiethold

Édition électronique

URL : <https://journals.openedition.org/archeopages/3332>

DOI : 10.4000/archeopages.3332

ISSN : 2269-9872

Éditeur

INRAP - Institut national de recherches archéologiques préventives

Édition imprimée

Date de publication : 1 mars 2018

Pagination : 96-109

ISSN : 1622-8545

Référence électronique

Franck Gérard, Rachel Prouteau et avec la collaboration de Julian Wiethold, « Fours de potiers des XI^e et XII^e siècles en Lorraine », *Archéopages* [En ligne], 45 | 2017, mis en ligne le 01 janvier 2020, consulté le 02 juin 2021. URL : <http://journals.openedition.org/archeopages/3332> ; DOI : <https://doi.org/10.4000/archeopages.3332>

Fours de potiers des XI^e et XII^e siècles en Lorraine

La production céramique de Chaillon et sa diffusion

Franck Gérard *Inrap*

Rachel Prouteau *Inrap, EA 1132, « HISCANT-MA »*

avec la collaboration de Julian Wiethold *Inrap, UMR 6298, « Arthehis »*

96

1. Localisation du site
de production de Chaillon
et des différents sites de
consommation et de
production connus à ce jour.

Avant la fouille de Chaillon (Meuse), les fouilles menées en Lorraine depuis une vingtaine d'années n'avaient permis de mettre au jour que deux fours de potiers pour la période comprise entre le VIII^e siècle et la première moitié du XII^e siècle. L'un est situé dans le sud de la vallée de la Moselle, à Ludres, à 9 km au sud de Nancy¹ (Prévot, Prouteau, 2015), l'autre dans la vallée de la Sarre, à Grosbliedersstroff, à 6 km au sud-ouest de Sarreguemines². Ces deux fours, incomplets ou très arasés, n'étaient associés à aucune structure annexe et ont livré peu de céramique. La production présente un faciès et un mode de diffusion très différent dans ces deux sites. La céramique de Ludres semble avoir une diffusion beaucoup plus importante (dans le sud de la vallée de la Moselle) que celle de Grosbliedersstroff, qualifiée de production « artisanale » de faible ampleur, probablement limitée dans le temps et destinée à des besoins locaux (Peytremann, 2000). Le site de Chaillon (Meuse) fouillé en 2010³ (Gérard *et al.*, 2014a) est quant à lui situé au pied du versant occidental des Côtes de Meuse, sur la rive droite de la Creüe, qui a formé une petite vallée stratégique constituant l'unique axe naturel de communication et d'échange entre deux entités naturelles et culturelles différentes : la riche et fertile vallée de la Meuse, à l'ouest, et la vaste plaine de la Woëvre et la vallée de la Moselle à l'est (III. 1). Le site s'inscrit dans un contexte chronoculturel local riche mais peu documenté. À moins d'1 km à vol d'oiseau se trouvent deux châteaux, celui d'Heudicourt-sous-les-Côtes et celui d'Hattonchâtel, ainsi que l'abbaye de l'Étanche. Si la fouille a permis de compléter le référentiel régional en matière d'architecture et d'évolution de l'habitat rural au Moyen Âge, elle a surtout mis en évidence un important référentiel de production de céramiques médiévales des XI^e et XII^e siècles destinées à l'exportation. La combinaison des diverses données issues de la restitution architecturale, de l'organisation spatiale des édifices et de l'étude des restes végétaux et animaux incite à interpréter le site comme un village, certes aux activités agropastorales, mais qui se singularise par la présence des fours de potiers ayant une forte incidence sur l'économie villageoise.

Les fours des XI^e et XII^e siècles

Dès le XI^e siècle, le site s'organise le long d'un axe de circulation correspondant au tracé de l'actuelle Route Stratégique n° 3. Sept bâtiments à poteaux plantés dans le sol et deux unités de production céramique, situées à l'arrière des bâtiments, ont été mis au jour dans l'emprise de la fouille (III. 2). La première de ces unités consiste en deux fours successifs (phase 1 et phase 2) et la seconde en un seul four. Ces trois structures de cuisson sont plus ou moins similaires. En forme de fer à cheval, toutes sont construites à l'aide de blocs calcaires non équarris et non maçonnés mais sommairement liés à l'argile (III. 3).

Les deux fours de l'unité de production 1 adoptent une morphologie et une orientation différentes. Dans le premier état, le four est ouvert vers le nord-est. Il est pourvu d'une chambre de chauffe unique sans carreaux⁴ différenciés (absence de languette centrale). Il se développe sur une longueur totale de 3,75 m depuis le parement ouest de la chambre de chauffe jusqu'à l'extension maximale de l'alandier. Le four est excavé dans le substrat sur une profondeur légèrement supérieure à 0,50 m. Son parement, qui sert d'assise au développement de la voûte du laboratoire, est constitué de petits blocs calcaires non équarris, de 0,10 m à 0,15 m de côté, non maçonnés et sommairement liés à l'argile. Ce parement n'est ponctuellement conservé que sur une seule assise de 0,10 m de hauteur, en raison des démolitions occasionnées par la mise en œuvre du second four (phase 2). La chambre de chauffe occupe un espace légèrement supérieur à 1,50 m² (1,25 m de long et 1,25 m de large environ). Plusieurs éléments appartenant à des piliers de support de sole ont été mis au jour au centre de la chambre de chauffe et le long de la paroi nord. Il s'agit de bases de piliers constitués de quelques petits blocs calcaires disposés à même le sol. Leur dimension ne semble pas excéder 0,25 m à 0,35 m de côté. Toutefois, la reconstruction du four a probablement occasionné la démolition d'une partie de ces éléments. La chambre de chauffe adopte un profil à fond plat (très légèrement concave). L'étude stratigraphique atteste de l'existence d'au moins deux états d'utilisation. Dans un premier état, la gueule du four est très large avec une ouverture légèrement supérieure à 1 m de large (distance séparant les deux extrémités de la paroi du « fer à cheval »). Les niveaux d'utilisation de cet état primitif attestent d'indices thermiques moyens avec un terrain naturel graveleux rubéfié sur une épaisseur de 1 cm environ. Un niveau de charbons de bois de 5 cm d'épaisseur recouvre l'ensemble de la chambre de chauffe avant l'installation d'une chape d'argile en guise de nouvelle sole (5 cm d'épaisseur). Dans un second état, pour des raisons probablement techniques, la gueule du four est réduite de près de 0,60 m par la construction d'une nouvelle paroi réduisant l'ouverture à 0,40 m de large et s'installant en partie sur la sole rubéfiée. Une nouvelle couche d'utilisation matérialisée par un important niveau charbonneux recouvre alors l'ensemble de la chambre de chauffe. La fosse de travail de forme ovale, partiellement détruite par la fondation d'un mur du bâtiment 1 à l'horizon des XIII^e-XIV^e siècles, se développe sur une amplitude de 2,25 m de long et au moins 1,50 m de large. Elle accuse un pendage très fort de plus de 28 % (dénivelé de 0,50 m sur une longueur de 1,75 m, jusqu'à l'entrée de la chambre de chauffe). La morphologie du laboratoire n'est malheureusement pas définissable, aucun élément permettant d'en appréhender les caractéristiques n'ayant été mis au jour.

1. Fouille « rue de l'église » de juin à juillet 2000, sous la direction de Marilyne Prévot, Afan.

2. Fouille du lieu-dit Gungling de juillet à octobre 1998, sous la direction d'Édith Peytremann, Afan.

3. Fouille du lieu-dit « Aux Quartiers », d'août à octobre 2010, sous la direction de Gérard Franck, Inrap.

4. Conduit pour la circulation de l'air.

2. Plan général du site (phase XI^e-XII^e siècles) et implantation des deux unités de production de céramique. Le bâti s'organise tantôt perpendiculairement (bâtiments 1, 4, 5, 6 et 7), tantôt parallèlement à la chaussée (bâtiments 2 et 3) selon un rythme irrégulier de 2, 4, 6 et 10 m de distance entre les uns et les autres. Les façades et pignons ne sont pas strictement alignés malgré leur parfaite organisation orthogonale. La distance qui sépare les bâtiments de la chaussée varie entre 1 et 7 m. Plusieurs bâtiments sont alignés entre eux, perpendiculairement à la chaussée (bâtiments 2 et 3 et bâtiments 4 et 7). Les fours, situés à plus de 35 m de la chaussée, sont distants de 20 m l'un de l'autre.

- silo
- fosse
- cabane excavée
- poteau

3. Plan et profil des fours des unités de production 1 et 2. La chambre de chauffe de l'unité 2 est la plus grande avec une surface de 1,80 m², les fours de l'unité 1 disposent d'une chambre de chauffe ne dépassant pas 1,50 m². La largeur de la gueule des fours (ou bouche à feu) est proche de 1,25 m. Les fosses de travail sont très différentes d'une structure à l'autre.

4. Unité de production 2, four en cours de fouille. La languette qui sépare les carneaux est aménagée à l'aide de gros blocs calcaires non équarris de 0,50 m de long et 0,25 m de hauteur et se développe sur une longueur de 1,20 m. Chaque carneau adopte un profil légèrement concave entre le bord du parement et la languette.

5. Fragment d'élément d'enfournement découvert dans l'unité de production 2.

6. Utilisation de déchets végétaux post-récolte (riz) pour l'alimentation en combustible des fours au Cambodge, où 90 % de la population utilise le bois pour cuire les aliments et se chauffer. Cet usage se conjugue avec la construction de fours à l'aide d'un mélange de terre et de fibre végétale qui permet de préserver la chaleur.

Ce four est totalement détruit et reconstruit *in situ*. Seule change son orientation qui dorénavant est la même que celle du four de l'unité de production 2 voisine, avec une ouverture vers le sud. Sa chambre de chauffe se superpose à la précédente. Une languette centrale sépare deux carneaux. Le four se développe sur une longueur totale de près de 4,25 m depuis le parement nord de la chambre de chauffe jusqu'à l'extension maximale de l'alandier vers le sud. Il est excavé en partie dans le substrat mais essentiellement dans les niveaux du four du premier état. Sa profondeur est d'environ 0,40 m. Son parement, qui sert d'assise au développement de la voûte du laboratoire, est constitué de deux à quatre assises de blocs calcaires (jusqu'à 0,20 m de côté), peu ou pas équarris et sommairement liés à l'argile. Le parement est doublé sur l'ensemble de sa structure, atteignant ainsi une épaisseur de 0,20 à 0,40 m. Par endroits, la hauteur du parement est conservée sur près de 0,30 m. La chambre de chauffe occupe un espace d'environ 1,50 m² (1,50 m de long et 1 m de large). Elle est constituée de deux carneaux d'environ 0,40 m de large séparés par une languette centrale aménagée par une série d'imposants blocs calcaires (0,30 m de côté) disposés côte à côte dans la longueur du four et supportant une série de plus petits blocs calcaires (0,10 à 0,15 m de côté). Aucun de ces éléments ne présente de traces d'équarrissage. Cette languette centrale, qui assure le rôle de support de sole, se développe sur une hauteur de 0,40 m et sur une longueur de 1,30 m. Chaque carneau adopte un profil légèrement concave entre le bord du parement et la languette centrale. Le fond de la chambre de chauffe présente des indices de températures élevées avec une chape d'argile rubéfiée sur une épaisseur de près de 5 cm. La gueule du four est peu large, environ 0,80 m. La fosse de travail, qui s'étend sur 2 m de long et 0,50 à 1 m de large, se développe de façon longiligne vers le sud. Son pendage n'est malheureusement pas définissable en raison de l'importante démolition de cette partie du four occasionnée par la construction du bâtiment 1 au XIII^e siècle.

L'unité de production 2 est localisée à une quinzaine de mètres à l'arrière des bâtiments. Elle est constituée d'un four excavé pourvu d'un alandier ainsi que de deux fosses latérales de type dépotoir-tessonnière. La structure de combustion est ouverte vers le sud (ill. 4). Le four, long de 2,50 m (depuis le parement nord de la chambre de chauffe jusqu'à l'extension maximale de l'alandier), est creusé dans le substrat sur une profondeur de 0,50 m. Le parement, qui sert d'assise au développement de la voûte du laboratoire, est constitué de deux assises de blocs calcaires non équarris liés à l'argile. La hauteur conservée du parement n'excède pas 0,35 m. La chambre de chauffe, qui occupe un espace d'environ 1,80 m² (1,50 m de long et 1,25 m de large), est divisée en deux carneaux de 0,50 m de large séparés par une languette centrale qui assure le rôle de support

de sole. Le fond de la chambre de chauffe présente des traces de cuisson à température élevée, le substrat étant rubéfié sur une épaisseur de 1 à 5 cm. La gueule du four est particulièrement large puisqu'elle s'ouvre sur 1,25 m. La fosse de travail, de 1 m de long et 1,70 m de large, se développe de façon ovale en direction du sud-est. Elle accuse un pendage fort de près de 21 % avec un dénivelé de 0,50 m sur une longueur de 2,30 m (jusqu'au centre de la chambre de chauffe). À l'instar des fours de l'unité de production 1, la morphologie du laboratoire n'est pas définissable.

Le fort taux de fragmentation des éléments recueillis ainsi que l'aspect extrêmement lacunaire des individus mis au jour n'ont pas permis d'observer, sur le fond des récipients, de traces d'embouchure de pots, comme les disques de teintes atténuées examinés sur le fond des pots à Sevrey « les Tupiniers » en Saône-et-Loire (Delor-Ahü *et al.*, 2005). Un seul élément d'enfournement destiné au maintien de la charge à cuire et à la circulation des gaz chauds dans le laboratoire a été découvert (ill. 5). Ce constat plaide en faveur d'un empilement direct des produits confectionnés crus.

Les combustibles

L'analyse anthracologique a permis de caractériser les essences de bois utilisées pour l'alimentation des fours en combustible. Le hêtre domine nettement les 10 taxons répertoriés parmi lesquels on note également la présence de l'aulne, du peuplier, du chêne à feuilles caduques, du noisetier, de pomoidées, du saule, de prunoidées, du frêne, du bouleau et de l'érable champêtre. Le hêtre *Fagus sylvatica* était apparemment le combustible principal, probablement en raison de sa valeur calorifique, des températures hautes et constantes qu'il produit et de sa combustion stable. Le choix d'un bon combustible (espèce, qualité et séchage) semblait toutefois peu important comme en témoignent d'une part la diversité des taxons de charbons de bois identifiés et d'autre part l'utilisation de bois de petits diamètres, entre 0,8 cm et 1,5 cm. Ces tiges et brindilles, éventuellement utilisées pour allumer le feu, ont probablement également été employées comme combustibles. Par ailleurs, l'usage très limité de bois de qualité indique que ces derniers étaient déjà une ressource contrôlée. Les chênes, par exemple, ont probablement été épargnés, gérés et utilisés comme bois d'œuvre.

Le remplissage du four a par ailleurs livré plus de 3 000 macrorestes végétaux correspondant principalement à des vannes de céréales (2 445 éléments de vannes et 540 caryopses) dont l'espèce dominante est l'engrain (1 645 bases de glume et 745 bases d'épillet). Ces résidus de traitement post-récolte proviennent sans doute de l'utilisation des rejets de décortiquage de l'engrain (les caryopses étant rares) pour allumer le feu, maintenir la chaleur ou préserver le feu. De telles

Pâte coquillier

7

Pâte fine

7. Les différents types de pâte produits dans les deux unités de production de Chaillon : les pâtes à inclusions de calcaire coquillier et les pâtes fines.
8. Exemples de ratés de cuisson (éclatements et déformations de parois et de bords).

9. Répartition en pourcentage des différents types de céramique produits dans les deux unités de production. L'unité 1 a livré 18 861 restes (un peu moins de 130 kg) contre 30 924 (un peu moins de 200 kg) pour l'unité 2.
10. Photographies et représentations schématiques des quatre types de formes produites dans les deux unités de production.

éclatement

déformation

8

pratiques sont attestées en Asie du sud-est avec l'utilisation des pelures de riz issues des récoltes [ill. 6]. Cette utilisation des déchets constitue un substitut très économique au bois (Astruc, 2010).

Les types de pâtes

La céramique produite à Chaillon peut être étudiée grâce à 49 803 restes (nombre de restes – NdR), représentant un poids total d'un peu moins de 329 kg, trouvés en position secondaire dans les fours probablement transformés en dépotoir ainsi que dans deux fosses « tessonnieres » et dans des zones d'épandage très denses en céramique. Il s'agit par conséquent d'éléments très fragmentés : aucune forme complète n'a pu être observée et seules neuf formes archéologiquement complètes ont pu être restituées par le dessin. Une datation radiocarbone a permis de situer la production des deux unités de production de Chaillon entre la première moitié du XI^e siècle et la seconde moitié du XII^e siècle⁵.

Les pâtes produites se répartissent dans deux groupes techniques. Le premier est caractérisé par des inclusions de calcaire coquillier et le second par une pâte fine. Les inclusions de calcaire coquillier sont composées de fossiles de brachiopodes broyés plus ou moins finement dont certains observables à l'œil nu. Les modes de

cuisson de ce premier groupe sont oxydants et plus rarement réducteurs ; les couleurs des pâtes évoluent entre l'orange clair, le brun orangé et le gris brun [ill. 7]. La céramique à pâte fine, quant à elle, ne comporte pas d'inclusions visibles à l'œil nu, mises à part quelques petites particules blanches (calcaire ?), d'une taille comprise entre 1 et 7 mm. Ses modes de cuisson sont oxydants ou réducteurs avec des couleurs de pâtes comprises entre l'orange, le rouge orangé, le brun et le gris. Des coups de feu sont visibles sur la face externe de certains tessons [ill. 7]. Ils témoignent de cuissons mal maîtrisées, de même que quelques ratés de cuisson [ill. 8].

Si les deux types de pâtes sont produits dans les deux unités, ces dernières n'ont pas livré la même quantité de céramique. Si l'on observe la répartition en pourcentage des deux groupes techniques au sein des deux unités de production, c'est la céramique à pâte fine qui est la plus représentée (89,3 % de l'ensemble) [ill. 9].

Les formes

Les formes produites dans les deux unités se caractérisent par trois grands types de formes fermées (pots, pots à col haut, cruches) et par un ou deux types de formes ouvertes (jattes et poêlons) [ill. 10].

5. Unité de production 1 (95,4 % probabilité) : 1025-1165 / Unité de production 2 (95,4 % probabilité) : 1024-1155 (Poznań Radiocarbon Laboratory).

11. Exemples de pots réalisés dans une pâte à inclusions de calcaire coquillier découverts dans les deux unités de production : on distingue des lèvres à bourrelet externe arrondi, des lèvres à bourrelet externe dont le sommet est aplati pour former un profil anguleux et des lèvres dont le sommet est creusé par un sillon.

12. Exemples de pots à col haut réalisés dans une pâte fine découverts dans l'unité de production 1. La forme complète mesure 26,5 cm de haut pour un diamètre à l'ouverture de 37 cm, un diamètre maximum de 40 cm et un diamètre à la base de 32,5 cm.

13. Exemples de cruches à
pâte fine découverts dans les
deux unités de production.
Leurs diamètres à l'ouverture
sont compris entre 8 et 11 cm.
Les parois, assez fines,
peuvent mesurer 5 mm
d'épaisseur.

13

0 cm 5

Le nombre minimum de pots découvert s'élève à 398 (fragments de bord). Ils sont principalement réalisés dans une pâte à inclusions de calcaire coquillier (286 éléments remarquables contre 112 réalisés en pâte fine). Ils ont une encolure étroite, des bords éversés, une panse globulaire et un fond bombé. Leur montage est mixte (à la main puis régularisation sur un tour). Les diamètres à l'ouverture sont compris entre 13 et 24 cm pour les plus gros pots. Plusieurs formes de lèvres ont été observées [ill. 11].

Avec un total de 45 éléments remarquables, les pots à col haut sont le plus souvent réalisés dans une pâte fine. Il s'agit de récipients à profil ramassé présentant un col haut et rectiligne. Le diamètre à l'ouverture est légèrement inférieur au diamètre maximum du vase. Les bords sont peu éversés et se terminent par des lèvres arrondies avec un bourrelet plus ou moins prononcé ou un sommet aplati. Une forme complète a pu être restituée par le dessin à partir d'éléments découverts dans le four de l'unité 1 (phase 2) [ill. 12].

Les cruches ont été identifiées par la découverte de 1 913 fragments de bords munis de becs verseurs et par 619 fragments d'anses. Aucune forme archéologiquement complète n'a pu être reconstituée. Les cruches ont été réalisées dans une pâte fine selon un montage mixte (à la main puis régularisation sur un tour). Certains fragments présentent des déformations. Il s'agit de grosses cruches à anse plate, à panse ovoïde et à fond lenticulaire. Les bords ont des lèvres à bourrelets externes avec des sommets arrondis ou aplatis [ill. 13].

Les poêlons/jattes, au nombre de 90, ont été réalisés dans des pâtes à inclusions de calcaire coquillier. Les poêlons se différencient des jattes par la présence d'une adjonction sous la forme d'un manche annelé plus ou moins incliné (treize fragments de manches ont été découverts) [ill. 14]. Six formes complètes de jattes ont été restituées. Les deux types de récipients ont des parois plus ou moins évasées. Les bords se terminent par des lèvres à bourrelet externe et/ou interne. Les fonds sont plats ou légèrement lenticulaires pour un individu mis au jour dans le comblement du four (phase 2) de l'unité de production 1. Plusieurs tailles de récipients ont pu être observées [ill. 15].

Trente-trois décors ont été observés sur des fragments de panse à pâte fine. Les décors se composent principalement de simples ondulations incisées parfois entrecoupées de lignes incisées (un élément découvert dans l'unité 1). Il pourrait s'agir de fragments de cruches comme semble l'indiquer le gros fragment de panse découvert dans le four (phase 2) de l'unité 1 [ill. 16]. Un fragment de disque d'un diamètre de 9 cm, réalisé dans une pâte à inclusion de calcaire coquillier, est décoré de cupules et de lignes incisées. Ce type de forme est attesté en contexte d'habitat pour une période comprise entre le début du VIII^e siècle et la fin du XII^e siècle à Prény (Frauciel, 2011), Dieulouard

(Mondy, 2001), Thionville (Blaising, Seilly, 1995) et Chavigny (Gazenbeeck, 2007).

Les ateliers de Chaillon ont eu une production homogène puisque seulement cinq types de formes (pots, pots à col haut, cruches, poêlons et jattes) ont été découverts [ill. 10]. La représentation très inégale des deux groupes techniques pourrait être liée à une répartition particulière des types de récipients puisque les pots, les poêlons et les jattes ont été réalisés majoritairement dans une pâte à inclusions de calcaire coquillier alors que les pots à col haut et les cruches ont été confectionnés dans une pâte fine. Les formes sont peu décorées. Les décors apparaissent principalement sur des panses de cruches à pâte fine.

On peut s'interroger sur la diffusion régionale de la céramique produite à Chaillon à travers différents sites de consommation. Elle semble s'étendre, dans l'état actuel de la recherche, dans un rayon de 30 à 40 km vers le nord, l'est et l'ouest, en privilégiant les axes naturels de la vallée de la Meuse – Dieue-sur-Meuse à 15 km au nord-est et Les Trois-Domaines (Frangin *et al.*, 2014) à 20 km à l'ouest dans l'axe de la confluence entre la Creüe et la Meuse – et les axes de circulation traversant la plaine de la Woëvre vers le nord-est (Mars-la-Tour à 20 km et Saint-Marie-aux-Chênes à 40 km) et vers l'est (Pont-à-Mousson à 30 km) [ill. 1].

Les artisans

La qualité d'artisans potiers semble pouvoir être proposée pour une partie de la population de ce site entre le XI^e et le XII^e siècle. Les études carpologiques et archéozoologiques montrent que la population ne vit pas directement de la production céréalière et de l'élevage ; les deux activités sont bien évidemment pratiquées, mais il semble que l'économie principale était orientée vers la production céramique. Cette combinaison s'observe dans les villages lorrains jusqu'au milieu du XX^e siècle. Signalons que dans la tradition orale, les habitants de Chaillon sont aujourd'hui encore appelés « les Potailloux », potiers en patois meusien...

L'analyse archéozoologique met en évidence un schéma de production animale tout à fait autarcique. Chaque famille disposait, quelles que soient ses activités professionnelles, d'une ou deux bêtes destinées à fournir le minimum vital en lait et viande. L'analyse carpologique va dans le même sens, celui d'une agriculture et d'une alimentation modestes qui correspondraient à la base consommée de manière journalière – gruaux, soupes, potées et pains – et d'une polyculture associant céréales d'été (avoine, orge) et céréales d'hiver (blé nu, engrain, seigle). Ces résultats apparaissent atypiques, nettement différents de ceux obtenus sur d'autres sites d'habitat rural de la même époque. Sur ce corpus de sites, en effet, l'analyse carpologique témoigne d'activités clairement agricoles, au-delà de l'autosubsistance, au sein de villages comme Vitry-sur-Orne/Vallange

14

15

16

14. Exemples de poêlons réalisés dans une pâte à inclusions de calcaire coquillier découverts dans les deux unités de production.
 15. Exemples de poêlons et de jattes réalisés dans une pâte à inclusions de calcaire coquillier découverts dans les deux unités de production. Les plus volumineux peuvent atteindre 8 cm de haut pour un diamètre à l'ouverture de 40,5 cm. Le récipient le moins imposant ne mesure que 19,5 cm de diamètre à l'ouverture.
 16. Les décors incisés observés sur des fragments de cruches et la forme atypique découverte dans l'unité de production 2, pour laquelle, pour le moment, aucune fonction précise n'a pu être déterminée. Le diamètre semble trop petit pour que ce disque soit un couvercle.

et Demange-aux-Eaux où l'économie est orientée vers la culture et l'élevage, ou comme Vitry-sur-Orne/Huppigny, où les populations se dédient à la viticulture (Bonnaire, Wiethold, 2010).

Dès le XIII^e siècle, le site subit de profondes restructurations. L'habitat semble se resserrer pour se concentrer désormais dans la partie sud de la fouille et les fours de potiers sont totalement abandonnés. Les spectres faunistiques et carpologiques ne changent pas au cours de cette nouvelle phase d'occupation, entre le XIII^e siècle et le XV^e siècle, et confirment que l'activité principale des habitants n'est pas polarisée autour d'un schéma uniquement agropastoral. L'architecture et l'organisation des maisons de Chaillon diffèrent de celles des maisons de laboureurs ou d'éleveurs étudiées dans la région (Gérard, 2012, 2014b). Dans ces dernières, l'organisation générale du bâti est axée sur deux grandes maisons en pan de bois qui encadrent un bâtiment plus petit pourvu d'une tour d'angle sur le pignon est, côté rue. À l'arrière de cet édifice se développe une cour à laquelle on accède par deux petites venelles perpendiculaires à la rue principale. L'ensemble forme un parfait quadrilatère d'une superficie d'environ 340 m².

La particularité des édifices de Chaillon ne réside pas dans leur développement architectural (pan de bois sur solins de pierre), mais plutôt dans leur développement fonctionnel interne ainsi que dans leur positionnement entre eux et en rapport avec la rue. Jusqu'à présent, la majorité des cas étudiés s'est révélée correspondre à des maisons en lien avec des activités agricoles, qu'elles soient liées à la culture (Vitry-sur-Orne, Yutz), à l'élevage (Lucy) ou au vignoble (Vitry-sur-Orne). Toutes

avaient en commun d'associer sous un même toit, selon un schéma encore existant aujourd'hui et défini comme celui de « la maison lorraine », les hommes, les animaux et les récoltes. Seuls changeaient les dimensions de la maison ainsi que certains éléments de son organisation interne, mais ces différences ne résultaient que du statut social du « paysan », qu'il soit laboureur ou manouvrier, vigneron ou éleveur (Gérard, 2014b).

À Chaillon, chaque bâtiment identifié se présente sous la forme d'une enfilade de pièces indépendantes pourvues de cheminées et donc destinées à une activité d'ordre domestique. Cette organisation ne laisse pas de place au parage des animaux, au dépôt du matériel agricole et au stockage des récoltes. Chaque bâtiment paraît rassembler sous un même toit plusieurs familles vivant chacune dans une vaste pièce pourvue d'un foyer.

Il paraît prématuré de statuer, dans l'état actuel de la recherche, sur la poursuite d'une activité potière au-delà du XII^e siècle à Chaillon. Cependant, l'hypothèse d'une restructuration et d'une délocalisation des activités ailleurs dans le village au cours du XIII^e siècle et du maintien d'une population d'artisans potiers au sein de la communauté nous paraît soutenable. On assisterait, dans ce cas, et sous l'impulsion d'une volonté politique locale, au passage de productions familiales multiples aux XI^e et XII^e siècles à une production « communautaire et centralisée » calquée sur le modèle sociétal qui affecte les populations villageoises agropastorales à la même époque, à partir du XIII^e siècle (Gérard, 2012, 2014b).

Références bibliographiques

- ASTRUC L., 2010, *Aux sources de l'alimentation durable, nourrir la planète sans la détruire*, Grenoble, Glénat, « Terre durable : les albums », 142 p.
- BONNAIRE E., WIETHOLD J., avec la collaboration de GÉRARD F. et MARCHAISSEAU V., 2010, « L'alimentation médiévale dans l'Est de la France à travers des études carpologiques de sites champenois et lorrains », in DELHON C., THÉRY-PARISOT I., THIÉBAULT S., *Des hommes et des plantes : exploitation du milieu et gestion des ressources végétales de la Préhistoire à nos jours*, Actes des XXX^e rencontres internationales d'archéologie et d'histoire d'Antibes, Antibes, Éd. APDCA, p. 161-192.
- BLAISING J.-M., SEILLY M.-P., 1995, *Thionville Lycée Colbert*, rapport d'opération, SRA Lorraine, 87 p.
- DELOR-AHÛ A., SIMONIN O., LEGROS A., 2005, « Sevrey "Les Tupiniers" (Saône-et-Loire) : données nouvelles sur les ateliers de potiers médiévaux », *Revue archéologique de l'Est*, t. 54, p. 249-298.
- FRANGIN E., KOENIG M.-P., NATON H.-G., PROUTEAU R., GALLAND S., DECANTER F., WIETHOLD J., 2014, « Une succession d'habitats ruraux médiévaux (VI^e-XII^e siècle) sur la commune de Les Trois Domaines », *Revue archéologique de l'Est*, t. 63, p. 337-412.
- FRAUCIEL M., 2011, *Prény (Meurthe-et-Moselle) « Tautecourt », « Frichamp », « Bois Lasseau », Fouilles TGV Est n° 83 et 88, évaluations n° 219 et 221*, rapport d'opération, Inrap-SRA Lorraine, 4 vol.
- GAZENBEEK M., 2007, *Chavigny (Meurthe-et-Moselle) « En Bray, Derrière le Berger, la Haldat », rapport d'opération*, Inrap-SRA Lorraine, 88 p.
- GÉRARD F., 2012, « La structuration du village pour une économie agraire planifiée à la fin du IX^e siècle en Lorraine. Les sites de Vitry-sur-Orne et de Demange-aux-Eaux », *Archéopages*, n° 34, *Campagnes*, p. 38-47.
- GÉRARD F. et al., 2014a, *Habitat et fours de potiers médiévaux (X^e-XV^e siècles), vestiges de la Grande Guerre 1914-1918 : Chaillon, Meuse, Aux Quartiers*, rapport d'opération, Inrap-SRA Lorraine, 537 p.
- GÉRARD F., 2014b, « Le village lorrain du Moyen Âge à nos jours, architecture et organisation spatiale des maisons », *Archéopages*, n° 40, *Villages*, p. 104-119.
- MONDY M., 2001, *Dieulouard (Meurthe-et-Moselle) « les Feuillettes », rapport d'opération*, Inrap-SRA Lorraine, 29 p.
- PEYTREMAN E., 2000, *L'habitat déserté de Gungling (occupation de l'âge du Fer et du IX^e au XVI^e siècle) à Grosbiederstroff*, rapport d'opération, Inrap-SRA Lorraine, 2 vol. (108 ; 120 p.).
- PRÉVOT M., PROUTEAU R., 2015, « Un four de potier de l'époque carolingienne découvert à Ludres (Meurthe-et-Moselle) », in THUILLIER F. et LOUIS É. (éd.), *Tourner autour du pot... Les ateliers de potiers médiévaux du V^e au XII^e siècle dans l'espace européen*, Actes du colloque international de Douai, 5-8 octobre 2010, Caen, Presses universitaires de Caen, p. 261-263.